

WIE IST DIE BERUFSSCHULE ORGANISIERT?

1. Ausbildungsjahr

1-2 Berufsschultage pro Woche in der staatlichen Berufsschule „August Horch“ in Münchberg

2.-4. Ausbildungsjahr

1-2 Berufsschultage pro Woche in der staatlichen Berufsschule in Rehau

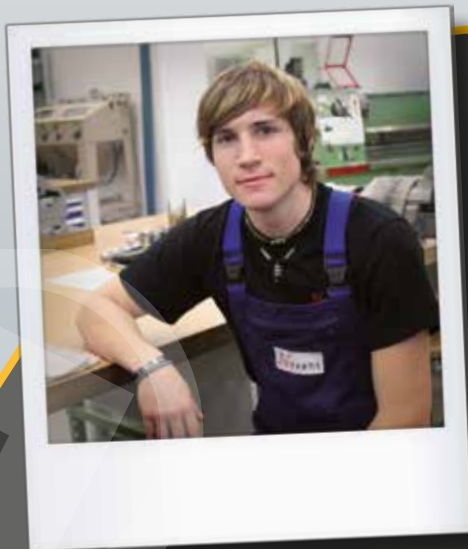
WELCHE PRÜFUNGEN SIND ZU ABSOLVIEREN?

1. Teil Abschlussprüfung

nach 1,5 Ausbildungsjahren erfolgt eine theoretische und praktische Prüfung (40% der Abschlussnote)

2. Teil Abschlussprüfung

nach 3,5 Ausbildungsjahren erfolgt eine theoretische und praktische Prüfung (60% der Abschlussnote)



ÜBER UNS

Überall dort, wo Energiekabel verbunden, abgezweigt oder angeschlossen werden müssen, bietet die Nexans Power Accessories Germany GmbH Komponenten, Baugruppen und Systemlösungen an.

Wir sind ein expansives und innovatives mittelständiges Unternehmen mit ca. 300 Beschäftigten an mehreren Standorten im In- und Ausland. Wir fertigen Armaturen zur Stromübertragung sowie Dreh- und Frästeile für einen internationalen Kundenstamm.

Seit 2002 in den Nexans-Konzern eingebunden, haben wir uns auf die Herstellung von Nieder- und Mittelspannungsgarnituren sowie Verbindern und Kabelschuhen spezialisiert. Nexans ist mit ca. 26.000 Mitarbeitern in über 40 Ländern ein weltweit führender Hersteller der Kabelindustrie.

Nexans

GEMEINSAM DAS
BESTE GEBEN



BEWERBUNGEN AN:

Nexans Power Accessories Germany GmbH

Personalabteilung
Ferdinand-Porsche-Straße 12
95028 Hof

IHRE ANSPRECHPARTNERIN:

Frau Carola Blume-Brake

Tel.: 09281/ 8306-99
E-Mail: carola.blume-brake@nexans.com

Interesse an einer Ausbildung

zum/zur

Werkzeugmechaniker/-in?



www.nexans-power-accessories.com

**Erfahren Sie
mehr**



WO SIND WERKZEUG- MECHANIKER/-INNEN TÄTIG?

Werkzeugmechaniker/-innen arbeiten vorwiegend in Industriebetrieben in den Bereichen Formentechnik, Stanztechnik oder Vorrichtungstechnik. Sie sind insbesondere in der Herstellung von Werkzeugen und Vorrichtungen tätig, die für die Serienproduktion von Produkten aus Kunststoffen und Metallen verwendet werden.

AUSBILDUNG MIT ZUKUNFTSPERSPEKTIVEN

WAS ERWARTET SIE BEI UNS?

Werkzeugmechaniker/-innen fertigen Stanzwerkzeuge, Biegevorrichtungen oder Gieß- und Spritzgussformen für die industrielle Produktion. Sie bearbeiten Werkstoffe z.B. durch Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Feilen, Pressen und Hämmern und halten dabei die durch technische Zeichnungen vorgegebenen Maße exakt ein. Mit Mess- und Prüfgeräten kontrollieren sie die Maßhaltigkeit von Werkstücken bis in den Bereich von wenigen tausendstel Millimetern. Einzelteile montieren sie zu fertigen Werkzeugen und prüfen diese auf korrekte Funktion.

Sie warten und reparieren darüber hinaus beschädigte oder verschlissene Werkzeugteile, Formen und Instrumente und weisen Kunden in die Bedienung von Geräten ein.

WELCHE VORAUSSETZUNGEN ERWARTEN WIR?

- Hauptschul- oder Realschulabschluss
- Freude an handwerklicher Tätigkeit
- Interesse an Metallbearbeitung



WAS BIETEN WIR?

- Ein modernes und zukunftsorientiertes Ausbildungsumfeld
- Arbeiten im Produktionsprozess und im firmeninternen Werkzeugbau
- Ein junges Ausbildungsteam
- Gute Zukunftsperspektiven nach der Ausbildung sowie Weiterbildung und Weiterentwicklung im Unternehmen



WELCHE AUSBILDUNGSINHALTE VERMITTELN WIR?

- Metallbearbeitung (Feilen, Bohren, Sägen, Fräsen, Drehen, Pressen und Schleifen)
- Werkzeugbau / Vorrichtungsbau
- Feinwerktechnik
- Maschinenführung und -einrichtung
- Lesen, Anwenden und Erstellen von technischen Unterlagen und Zeichnungen
- Messen und Prüfen der Werkstücke sowie Qualitätssicherung
- Umwelt-, Qualitätsmanagement und Arbeitssicherheit

AUSBILDUNGSDAUER UND BEGINN

- Die Ausbildungsdauer beträgt 3,5 Jahre
- Beginn ist jeweils zum 01.09. eines jeden Jahres